

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Baustoffklasse A1 (nicht brennbar in nicht fein verteilter Form) DIN 4102 bzw. 96/603/EG
- sehr gut recyclingfähig

ELOXALSCHICHT

- besteht aus Aluminiumoxid /-hydroxid
- E6/EV1 (Naturton) eloxiert mit min. 10 µm oder min. 15 µm auf der Oberseite
- fest mit der Aluminiumoberfläche verbunden und sehr hart
- attraktive Oberfläche (nur für Oberseite gewährleistet)
- Prüfung der Schichtdicke nach ISO 2360
- Typische Glanzwerte 60° nach ISO 7668: 20 bis 30 Einheiten
- Prüfung der Verdichtung nach ISO 3210
- Deutlich geringerer Wärmeausdehnungskoeffizient gegenüber dem Grundmaterial, Temperaturen >80° C können Mikrorisse verursachen

OBERFLÄCHE

- bedruckte UV-beständige 80 µm Schutzfolie mit Kennzeichnung der Walzrichtung
- leicht beölte Oberfläche
- die Beurteilung der Fehlerfreiheit erfolgt nach der ISO 7599

KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

- B73A ist im pH-Bereich von 5,5 bis 8,0 korrosionsbeständig.

Folgende durchgeführte Korrosionstests bestätigen die sehr gute Korrosionsbeständigkeit der eloxierten Oberfläche:

- Neutraler Salzsprühtest 1.008 H nach ISO 9227
- Kesternich-Test 1.000 h nach ISO 6988 (SO₂ Atmosphäre)
- UV-Test 1.000 h nach ISO 11341
- Bewitterungstest 1.000 h (Tropentest) nach DIN 50017

Prozessbedingt können Mikrorisse quer zur Walzrichtung sichtbar sein, die die Korrosionsbeständigkeit nicht beeinflussen.

Filiformkorrosion ist aufgrund der festverwachsenen Eloxalschicht nicht möglich.

